### ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ РЕЖИМОВ РАБОТЫ НЕИЗОТЕРМИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

#### Венгеров А.А.<sup>1</sup>, Гладенко А.А.<sup>2</sup>, Соколов С.М.<sup>1</sup>, Земенкова М.Ю.<sup>1</sup>

 $^{1}$ ФГБОУ ВПО «Тюменский государственный нефтегазовый университет», Тюмень, Россия (625000, Тюмень, ул. Володарского, 38), e-mail: vengerov\_tsogu@mail.ru

Понимание процессов тепломассопереноса, происходящих в системе «трубопровод – окружающая среда», становится более актуальным с ростом спроса на нефти с аномальными реологическими свойствами, требующими особого подхода к организации их транспортировки. Одним из основных способов перекачки таких нефтей является транспортировка с путевым прогревом трубопровода. В ходе работы были разработаны математические модели процессов тепло-массопереноса в горячем трубопроводе с целью определения оптимальных параметров подогрева, обеспечивающих наименьшие энергозатраты на транспорт высоковязких нефтей. По результатам работы даны рекомендации по моделированию тепловых процессов, имеющих место при магистральном транспорте нефти и нефтепродуктов с подогревом

Ключевые слова: высоковязкая нефть; аномалии течения; специальные методы трубопроводного транспорта; подогрев нефти; критериальные уравнения; математическое моделирование.

# IMPROVING THE EFFICIENCY OF OPERATION MODE NON-ISOTHERMAL PIPELINES

#### Vengerov A.A. <sup>1</sup>, Gladenko A.A. <sup>2</sup>, Sokolov S.M. <sup>1</sup>, Zemenkova M.Y. <sup>1</sup>

<sup>1</sup>FGBO of higher professional education "Tyumen State Oil and Gas University, Tyumen, Russia, (625000, Tyumen, Volodarskogo street, 38), e-mail: vengerov\_tsogu@mail.ru

<sup>2</sup>FGBO of higher professional education "Omsk State Technical Unoversity, Omsk, Russia, (644050, Omsk, Mira av, 11), e-mail: thngss@rambler.ru

Understanding the processes of heat and mass transfer occurring in the "pipeline - environment" is becoming increasingly important with the growth of demand for oil from the abnormal flow properties, requiring a special approach to the organization of their transportation. One of the main ways to transfer these oils is transported from the roadway by heating the pipeline. During the developed mathematical models of processes of heat and mass transfer in the hot pipe to determine the optimal parameters of heating, providing the lowest energy consumption for transport high-viscosity oil. The result of the recommendations on the modeling of thermal processes taking place in the main transport oil and petroleum products heated

Keywords: heavy oil; flow anomalies; Special methods of pipeline transport; heating oil; criteria equations; math modeling.

Обеспечение надежной и безопасной транспортировки «аномальных» нефтей является сложной технической и технологической задачей. Все многообразие процессов, возникающих при транспортировке «аномальных» нефтей еще недостаточно изучено.

Точное определение реологических характеристик структурированных дисперсных систем, к которым относятся высоковязкие и высокопарафинистые нефти, необходимо для выявления общих закономерностей их образования, разрушения, устойчивости. Наиболее полную информацию о реологических свойствах подобных систем несет кривая течения, т.е. зависимость напряжения сдвига от скорости сдвига при сдвиговой деформации.

 $<sup>^{2}</sup>$ ФГБОУ ВПО «Омский государственный технический университет», Омск, Россия (644050, Омск, пр-т Мира, 11) e-mail: thngss@rambler.ru

Как известно, все неньютоновские жидкости отличаются от классической ньютоновской жидкости видом зависимости скорости сдвига от величины касательного напряжения.

Иногда кривые течения жидкостей могут иметь более сложный нетрадиционный вид. Общую характеристику течения неньютоновских жидкостей составили Г.В. Виноградов и В.П. Павлов. Они же сформулировали понятие сверханомалии вязкости как явления снижения сопротивления сдвигу в условиях перехода между установившимися режимами деформирования — от течения дисперсной системы практически без разрушения коагулятивной структуры к другому режиму — с интенсивным необратимым разрушением структурного каркаса [1].

В данной работе проводились исследования смеси нефтей Усинского и Ярегского месторождений в большом диапазоне температур и при различном их соотношении (от 5 до 30% ярегской нефти), а также высокопарафинистой нефти Харьягинского месторождения.

В ходе экспериментов установлено, что данные нефти и смеси нефтей имеют тиксотропные свойства. Степень разрушения структурной решетки в аномальной нефти зависит от скорости сдвига (скорости перекачки) и от времени воздействия нагрузки. При остановке перекачки структура высокопарафинистой нефти начинает восстанавливаться. Способность вещества с течением времени восстанавливать разрушенную структуру называется тиксотропией. Восстановление структуры для каждой нефти происходит через разное время. Полное восстановление разрушенной структуры происходит через значительный промежуток времени [3].

При определенных температурах и определенных концентрациях нефтей выявлено явление сверханомалии вязкости.

Одним из методов подготовки таких нефтей к транспорту является путевой подогрев. Именно данный метод и будет рассматриваться далее, как наиболее просто реализуемый в рамках существующей трубопроводной системы обозначенных месторождений.

Анализ работы трубопровода, оснащенного системой электроподогрева, и вывод критериальных уравнений должны базироваться на мощной теоретической базе. Моделирование гидродинамических и тепловых процессов может помочь в установлении взаимодействия между теоретической базой и «полевым» экспериментом.

Внутритрубное неизотермическое течении нефти представляет собой сложную систему, коэффициент теплоотдачи которой зависит от множества параметров:

$$\alpha = f(t_{\text{H.cp}}, t_{\text{c}}, c_{\text{p}}, v_{\text{H}}, d_{\text{BH}}, \lambda_{\text{H}}, v_{\text{H}}, \rho_{\text{H}}), \tag{1}$$

гдеt<sub>н.ср</sub>— начальная средняя температура, <sup>в</sup>С

 $\lambda_{H}$  - коэффициент теплопроводности нефти,  $BT/(M \cdot K)$ ;

v<sub>н</sub>- средняя вязкость нефтепродукта, сСт

υн- средняя скорость потока нефти, м/с;

 $\rho_{\rm H}$  - средняя плотность нефти, кг/м<sup>3</sup>.

При проведении экспериментов, полученные данные зависимостей зачастую носят частный характер, их справедливость может быть обусловлена только в тех условиях, при которых проводился данный опыт. Чтобы выйти из сложившейся ситуации, применяется теория подобия, которая позволяет эти частные результаты обобщить с целью расчета коэффициента теплообмена[1].

Критериальное уравнение, характеризующее теплообмен при внутритрубном течении нефти с учетом эффекта подогрева пристеночного слоя потока могут быть записаны следующим образом:

$$Nu_{\mathfrak{K}} = C_1 Re_{\mathfrak{K}}^{A} P r_{\mathfrak{K}}^{B} \tag{2}$$

где А,В,С<sub>1</sub>- коэффициенты

Также, при использовании анализа размерностей и теорию подобия, было получено уравнение, с помощью которого можно найти значение температуры стенки в зависимости от мощности системы электроподогрева, используемой при нагреве нефти, и средней температуры стенки трубы по поперечному сечению:

$$\frac{t_{c}}{t_{wm}} = \mathbf{C}_{2} R \mathbf{e}_{\kappa}^{D} \cdot \mathbf{f}(P_{K}) \tag{3}$$

где C<sub>2</sub>, D - коэффициенты,

Используемый параметр Рк - безразмерный параметр, определяемый как:

$$P_{K} = \frac{c_{s} P_{L}}{10000 d_{sH}},\tag{4}$$

где С<sub>3</sub>-коэффициент,

 $P_L$  - линейная мощность системы электроподогрева, идущая на нагрев нефти,  $B_T/M$ .

Для получения функциональной зависимости  $Nu_{*}$  и  $t_{c}/t_{H.cp}$  было решено использовать комбинационные квадраты для ламинарного и турбулентного режимов течения нефти во время эксперимента [5].

Поставленный эксперимент был выполнен в программном комплексе ANSYS 14.0, в котором была создана компьютерная математическая модель трубопровода. Рассматриваемые варьируемые величины находились в следующих пределах:

- для ламинарного режима течения:  $400 < \text{Re}_{\text{ж}} < 2000$ ;  $882 < \text{Pr}_{\text{ж}} < 20588$  и  $20 < \text{P}_{\text{L}} < 350$ ;
- для турбулентного режима течения:  $2850 < Re_{x} < 10000; 588 < Pr_{x} < 5588; 20 < P_{L} < 350$

Критерий Нуссельта  $Nu_{*}$  при средней температуре нефти определялся по формуле:

$$Nu_{\rm in} = \frac{\alpha d_{\rm EH}}{\lambda_{\rm H}} = \frac{Qd_{\rm EH}}{F(t_{\rm C} - t_{\rm H,CD})\lambda_{\rm H}} = \frac{p_{\rm L}}{\pi(t_{\rm C} - t_{\rm H,CD})\lambda_{\rm H}}$$
(5)

где Q — тепловая мощность, переданная жидкости, Вт.

 $d_{\text{вн}}$  – внутренний диаметр трубопровода, м.

F – площадь внутренней поверхности стенки трубы,  $M^2$ .

Во время проведения моделированного процесса значения  $t_c$  и  $t_{\rm H}$  ср регистрировались для ламинарного и турбулентного режимов течения, после чего устанавливались значения  $Nu_{\rm ж}$ и заносились в таблицу. В Табл. 3 представлены результаты.

Значения коэффициентов А, В и С<sub>1</sub>были определены следующим образом.

Приведем уравнение (2) к виду:

$$lgNu_{x} = lgC_{1} + AlgRe_{x} + BlgPr_{x}$$
 (6)

 Таблица 1

 Комбинационный квадрат проведения экспериментов при ламинарном режиме течения нефти

				$P_L$				
				20	50	100	200	350
			2000	1				
	828.4		1600					5
			1200				4	
			800		2			
			400			3		
			2000			8		
			1600	6				
	2647.1		1200					10
			800				9	
			400		7			
			2000		12			
			1600			13		
			1200	11				
	88.		800					15
	5588.2	_	400				14	
	11029.4		2000					20
			1600			18	19	
			1200		17			
	325		800					
	11(		400	16				
			2000				24	
			1600		22			
	3.2		1200			23		
_	20588.2	_	800	21				
$Pr_{\!\scriptscriptstyle 2K}$	20;	Re <sub>ж</sub>	400					25

Таблица 2

Комбинационный квадрат проведения экспериментов при турбулентном режиме течения нефти

пефти										
	$P_L$									
				20	50	100	200	350		
	88,		10000							
$Pr_{x}$	558 2	$Re_{_{26}}$	7000			3				

			5000		12			
			5000		2			
			3500	1				
			2850				4	
	2647,1		10000			8		
			7000		7			
			5000	6				
			3500				9	
			2850					10
	882,4		10000				14	
			7000					15
			5000			13		
			3500		12			
			2850	11				
	735,3		10000	16				
			7000				19	
			5000					20
			3500			18		
			2850		17			
	588,2		10000		22			
			7000	21				
			5000				24	
			3500					25
			2850			23		

Таблица 3

## Результаты экспериментов

№ опыта	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>№</b> при ламинарном режиме	93,6	55,8	37,4	69,0	71,6	112,3	57,1	113,1	71,4
<b>N</b> <i>u</i> <sub>ж</sub> при турбулентном режиме	248, 7	333, 1	397, 7	201,9	564, 5	286,6	338,2	472,4	189, 6
№ опыта	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>№</b> и <sub>ж</sub> при ламинарном режиме	96,9	101, 9	143, 4	118,7	69,7	85,3	77,0	142,4	111,8
$Nu_{**}$ при турбулентном режиме	169, 5	114,	129, 4	189,8	329, 1	274,3	363,3	123,0	142,
№ опыта	19	20	21	22	23	24	25		
<b>№</b> при ламинарном режиме	155, 0	166, 2	115, 0	143,6	169, 0	243,3	89,3		
<b>№</b> при турбулентном режиме	237,	173, 0	233,	330,9	173, 8	162,1	127,8		

Была построена зависимость числа Нуссельта  $Nu_{\pi}$  от числа Рейнольдса  $Re_{\pi}$  в логарифмических координатах. При графическом отображении критериальной зависимости на графике отображается семейство линейных зависимостей.

При критерии Re<sub>ж</sub> коэффициент A определяется по анализу графика зависимостей (прямых линий) и является тангенсом угла наклона прямой линии к оси абсцисс [2].

Для ламинарного потока A = 0,521; для турбулентного потока A = 0,863. Дальнейший расчет (6) сводиться к виду:

$$lg\frac{Nu_{x}}{R\sigma_{x}^{A}} = lgC_{1} + BlgPr_{x}$$
(7)

При критерии  $P_{\Gamma_{\!x}}$  коэффициент B определяется по анализу графика зависимостей (прямых линий) и является тангенсом угла наклона прямой линии к оси абсцисс. Для ламинарного потока B=0,252; для турбулентного потока B=0,258.

Постоянную С<sub>1</sub> найдем из уравнения (2), приведя его к виду

$$\mathbf{C_1} = \frac{Nu_{\mathbb{K}}}{Re_{\mathbb{K}}^A P r_{\mathbb{K}}^B} \tag{8}$$

Тогда для ламинарного потока  $C_1 = 0.283$ ; для турбулентного потока  $C_1 = 0.026$ .

В конечном итоге, были найдены неизвестные коэффициенты, что позволило получить критериальные уравнения следующего вида:

- для ламинарного потока

$$Nu_{x} = 0.283 \, Re_{x}^{0.543} Pr_{x}^{0.248} \tag{9}$$

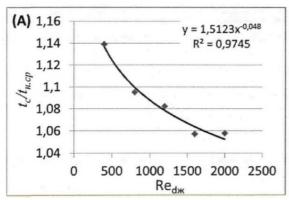
- для турбулентного потока

$$Nu_{m} = 0.026 Re_{m}^{0.851} Pr_{m}^{0.252}$$
 (10)

Среднеквадратичная погрешность расчета составила 1,9% по формуле (9) и 0,9% по формуле (10)

Приведенный метод не подходит для определения функциональной зависимости  $t_c/t_{H,cp}$ , так как  $t_c/t_{H,cp}$ ,= $f(P_K)$  описывается уравнением не степенного вида. Для получения зависимости  $t_c/t_{H,cp} = f(Re_{x}, P_{k})$  использовался метод получения эмпирических формул, предложенный В.М. Мордашевым [6].

Для нахождения средних геометрических значений  $t_c/t_{h,cp}$  значения  $t_c/t_{h,cp}$  сначала были прологарифмированы, а далее найдены средние значения логарифмов при одинаковых значениях  $Re_{\kappa}$  и  $P_{\kappa}$ , Полученные данные представлены на (Puc. 1, 2).



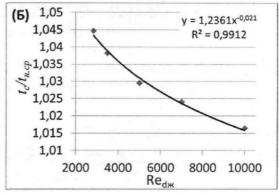
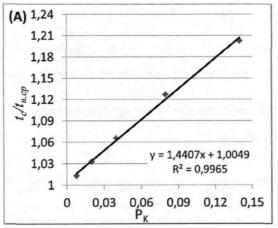


Рис. 1. Зависимость средних геометрических значений  $t_c/t_{H,cp}$ от  $Re_{\mathcal{H}}$  для: ламинарного режима(A), турбулентного режима (B)



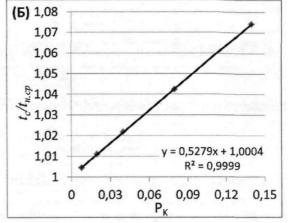


Рис. 2 Зависимости средних геометрических значений  $t_c/t_{H,cp}$ от  $P_{\kappa}$ для: ламинарного режима (A), турбулентного режима (Б)

Полученные зависимости были аппроксимированы степенными и линейными уравнениями:

- для ламинарного потока

$$\frac{t_c}{t_{\text{M-CP}}} = 1,5123Re_{\text{H}}^{-0.048} \tag{11}$$

$$\frac{t_{c}}{t_{\text{Eucp}}} = 1,4407P_{K} + 1,0049 \tag{12}$$

- для турбулентного потока

$$\frac{t_c}{t_{\rm MCD}} = 1,2361Re_{\rm sc}^{-0.021} \tag{13}$$

$$\frac{t_c}{t_{\text{Hexp}}} = 0.5279 P_K + 1.0004 \tag{14}$$

После преобразований выявлены следующие зависимости для ламинарного и турбулентного потока:

- для ламинарного потока

$$\frac{t_c}{t_{\text{EMOD}}} = 1.4Re_{\text{EM}}^{-0.048} \cdot \left(\frac{1.441 P_L}{10000 d_{\text{EM}}} + 1\right) \tag{15}$$

- для турбулентного потока

$$\frac{t_{C}}{t_{\text{MAD}}} = 1.2Re_{\text{m}}^{-0.021} \cdot \left(\frac{0.528 P_{L}}{10000 d_{\text{BH}}} + 1\right) \tag{16}$$

Среднеквадратичная погрешность расчета, произведенная по формуле (15), составляет 2,5 % и по формуле (16) – составляет 0,9%. Исходя их перечисленного можно подвести, что были найдены все неизвестные коэффициенты в искомых уравнениях (2) и (3).

Необходимо уточнить, что в уравнениях (9) и (10) числа Прандтля (Pr) и Рейнольдса (Re) расчет производится при средних температурах нефти, которые вычисляются по длине участка трубопровода. А уравнения (15) и (16) справедливы при средних температурах стенки трубы и потока нефти в поперечном сечении определенной точки трубопровода [4].

Построенная модель трубопровода, оснащенная системой электроподогрева в программном комплексе ANSYS 14.0, может быть использована при дальнейших расчетах на предприятиях для установления зависимостей теплообмена потока жидкости с окружающей средой и стенкой.

#### Список литературы

- 1. Дульнев Г.Н. Теория тепло- и массообмена / Г.Н. Дульнев. СПб: НИУ ИТМО, 2012. 195 с.
- 2. Земенков Ю.Д., Моисеев Б.В., Илюхин К.Н., Налобин Н.В.. Математическое моделирование взаимодействия наземных трубопроводов с окружающей средой//Известия высших учебных заведений. Нефть и газ. -201. № 2. С. 51-56.
- 3. Земенков Ю.Д., Моисеев Б.В., Дудин С.М., Налобин Н.В.. Определение оптимальной толщины изоляции наземных трубопроводов. Территория нефтегаз. 2014. № 3. С. 79-83.
- 4. Земенкова М.Ю., Шиповалов А.Н., Дудин С.М., Земенков Ю.Д. Системный анализ в процессах контроля и управления нефтегазовых объектов//Известия высших учебных заведений. Нефть и газ. -2007. -№ 5. С. 116-119.
- 5. 2. Теория и техника теплофизического эксперимента: Уч. пособие для вузов /Ю.Ф. Гортышов, Ф.Н. Дресвянников и др.; Под ред. В. К. Щукина. М.:Энергоатомиздат, 1985. 360 с.
- 6. 3. Протодьяконов М.М. Методика рационального планирования экспериментов / М.М. Протодьяконов, Р.И. Тедер. М.: Наука, 1970. 76 с.

#### Рецензенты:

Земенков Ю.Д., д.т.н., заведующий кафедрой «Транспорт углеводородных ресурсов» ФГБОУ ВПО «Тюменский государственный нефтегазовый университет», г. Тюмень;

Торопов С.Ю., д.т.н., профессор, ФГБОУ ВПО «Тюменский государственный нефтегазовый университет», г. Тюмень.